

TAIYO シャックル 定期点検チェックシート

【対象製品】軽量シャックル・強力長シャックル・スーパーアロイシャックル・TAIYOシャックル・捻込シャックル
 ※点検製品に○をつけてください。

【初期計測値記入欄】

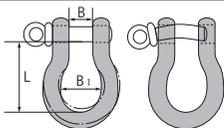
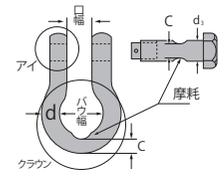
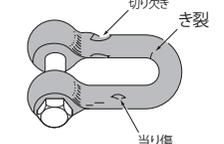
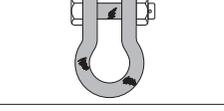
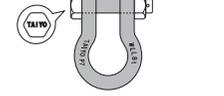
計測箇所	L	B	B1	d	d3
計測値					

※摩耗率を求めるために、購入時にサイズを計測してください。
 ※使用開始日より10年を超えるものは、交換を推奨します。

管理No: _____ 管理責任者: _____

使用開始日: _____ 年 _____ 月 _____ 日 使用場所: _____

使用荷重: _____ (t) 購入店: _____

	点検頻度	点検箇所	点検方法	廃棄基準	定期点検日付 [結果記入例: 異常なし→○ 異常あり→× 再検査→△]					
					1	2	3	4	5	6
① 変形 	日常点検 定期点検	本体 ボルト ピン	目視 ノギス パス等	・本体及びボルト・ピンの変形しているもの。 ・ネジが完全に入らないものや割ピンの入らないもの。						
② 摩耗 	定期点検	クラウン部 ボルト	ノギス	・d、d3寸を計測し、元の寸法より5%以上摩耗しているもの。						
③ き裂・傷 	日常点検 定期点検	本体 ボルト	目視	・き裂があるもの。						
	定期点検	本体 ボルト	ノギス 探傷検査 (必要に応じて)	・当たり傷、切り欠き、があるものはグラインダー等でなめらかに削り取り、その深さが元の寸法より5%以上減少するもの。 ・手直し後、磁粉探傷検査、またはカラーチェックを行い、手直し後の寸法が、元の寸法より5%以上減少するもの。						
④ ストライク 	日常点検 定期点検	全体	目視	・アークストライクがあるもの ※アークストライクとは、溶接を開始する際などに、溶接棒を不用意に接触させてしまい、アークを発生させることによって生じるもの。						
⑤ 腐食・さび 	日常点検 定期点検	全体	目視 ブラシ	・使用上有害な腐食・さびがあるもの。						
⑥ 刻印 	日常点検 定期点検	本体 ボルト	目視	・メーカー名・等級・使用荷重などが読み取れないもの。						

摩耗率の求め方

元の寸法 点検後の寸法 摩耗率

$\frac{\text{元の寸法} - \text{点検後の寸法}}{\text{元の寸法}} \times 100 = \text{摩耗率} \%$

<チェックシート使用上のご注意>

- ・この点検方法は標準的使用条件を前提に構成されています。過酷な条件下で使用している製品の点検方法については、ご購入店にご相談ください。
- ・このチェックシートは定期点検用です。日常点検は使用前に毎回実施してください。



結果										
点検者サイン										

大洋製器工業株式会社 <https://www.taiyoseiki.co.jp/>

テキスト、画像等の転載・複製などの二次利用を禁じます。
 Copyright © Taiyo Seiki Iron Works Co., Ltd. All Rights Reserved.